



**Colegio San Agustín**  
SEVILLA  
PP. Agustinos



# III Concurso Escolar "San Agustín"

## ORTOGRAFÍA



## ENGLISH

## MATEMÁTICAS



### **FECHAS:**

- 20 de febrero: *English*
- 21 de febrero: *Ortografía*
- 22 de febrero: *Matemáticas*

